



UltraRAE 3000

Przenośny detektor specyficznych lotnych związków organicznych

UltraRAE 3000 jest najbardziej zaawansowanym analizatorem specyficznych substancji organicznych dostępnym na rynku. Poszerzony zakres pomiarowy sensora PID 0,05-10.000 ppm w trybie podstawowym oraz 50 ppb - 200 ppm w trybie selektywnym powoduje, że jest idealnym urządzeniem do wykorzystania jako zabezpieczenie w trakcie prac konserwacyjnych w rafineriach i zakładach przemysłowych, kontroli materiałów niebezpiecznych i wycieków morskich oraz monitoringu procesów produkcyjnych.

- **Dwa tryby pracy dla określania ekspozycji na benzen: 60-sekundowy lub 15-minutowy pomiar wartości NDSCh**
- **Wysoka czułość na benzen (aż do 50 ppb) zapewniająca najniższy zakres pomiaru dla potencjalnie niższych progów ekspozycji**
- **Mniejsze ryzyko fałszywych alarmów dzięki zaawansowanej metodzie pomiaru benzenu**
- **Tryb pomiaru sumy LZO o poszerzonym zakresie pomiarowym 0,05-10.000 ppm**

CECHY PODSTAWOWE

- Sprawdzona technologia PID:
 - 3 sekundy czas odpowiedzi w trybie podstawowym lub 60 sekund w trybie selektywnym
 - kompensacja wilgotności z wbudowanym czujnikiem wilgotności
 - poszerzony zakres pomiaru do 10.000 ppm (tryb VOC) o udoskonalonej liniowości
 - automatyczna kalkulacja czasu pobierania próbek z kontrolą temperatury
 - pomiar benzenu do 50 ppb (0.05 ppm)
- Unikalna funkcja kalkulacji wartości NDSCh benzenu oparta na 15-minutowym pomiarze w czasie rzeczywistym i rejestracji danych
- Wysoce dokładne odczyty, dzięki połączeniu lampy 9.8 eV i rurki selektywnych RAE-Sep™ do benzenu
- Nowa konstrukcja uchwytu z okienkiem zapewniającym ciągły podgląd użytkowanej rurki selektywnej

Wyjątkowo wszechstronny

- Dwa tryby pracy: podstawowy z pomiarem sumy LZO oraz selektywny do pomiaru benzenu
- Bezprzewodowa transmisja danych w czasie rzeczywistym poprzez wbudowany moduł Bluetooth™ i opcjonalny modem przenośny RAELink3
- Wbudowane współczynniki korekcyjne dla ponad 200 związków zapewniające pomiar największej liczby związków chemicznych wśród detektorów PID
- Zestaw akumulatorów z możliwością prostej wymiany w warunkach polowych

Łatwy w użytkowaniu

- Duży wyświetlacz graficzny
- Wielojęzyczne menu do wyboru
- Łatwy dostęp do lampy i sensora bez konieczności używania dodatkowych narzędzi

Zastosowania

- Kontrola w przestrzeniach zamkniętych w trakcie prac konserwacyjnych w rafineriach i zakładach przemysłowych
- Kontrola materiałów niebezpiecznych
- Kontrola wycieków na nabrzeżach i miejscach przeładunku ropy naftowej
- Monitoring procesów produkcyjnych w rafineriach i zakładach przerobu ropy naftowej



Dystrybucja i serwis: Eko-Efekt Sp. z o.o.
ul. B. Prusa 8, 20-064 LUBLIN
tel.: (081) 747 43 53, fax: (081) 740 33 45
e-mail: info@eko-efekt.pl

OPIS TECHNICZNY UltraRAE

Specyfikacja sensora*

Gaz	Zakres (ppm)	Rozdzielczość (ppm)	Czas reakcji
VOC	0 do 99.99	0,05	< 3 sek.
VOC	100 do 999.9	0,1	<3 sek.
VOC	1000 do 9999	1	< 3 sek.
Benzen	0 do 200	0,05	< 60 sek.
Butadien	0 do 200	0,05	<60 sek.

Specyfikacja detektora*

Wymiary	25.5x7.6x6.4cm (10"x3.0"x2.5")
Waga	738 g (26 oz)
Sensory	sensor fotojonizacyjny ze standardową lampą 9.8 eV lub opcjonalnie 10.6eV lub 11.7eV
Zasilanie	<ul style="list-style-type: none"> zewnętrzny wymienny akumulator Li-Ion adapter baterii alkalicznych
Czas pracy	16 godzin
Wyświetlacz graficzny	4-liniowy, 28x43 mm, z podświetleniem
Klawiatura	1 klawisz operacyjny i 2 klawisze programowe, 1 klawisz włączania/wyłączania latarki
Bezpośredni odczyt	Ciągły, natychmiastowy odczyt: <ul style="list-style-type: none"> stężenia LZO w ppm objętości wartości wysokiej i niskiej <ul style="list-style-type: none"> wartości STEL i TWA daty , czasu i temperatury
Alarmy	<ul style="list-style-type: none"> 95dB (do 30cm) dźwiękowy i świetlny w postaci czerwonej diody LED sygnalizujące przekroczenia ustawionych progów wysoki: 3 sygnały dźwiękowe i sygnał świetlny co sekundę niski: 2 sygnały dźwiękowe i sygnał świetlny co sekundę blokada alarmu z resetowaniem ręcznym lub automatycznym dodatkowy alarm diagnostyczny i komunikaty o niskim poziomie naładowania akumulatora i blokadzie pompy
Stopień ochrony	IP 65 dla pracującego urządzenia
EMI/RFI	<ul style="list-style-type: none"> wysoce odporny na interferencje radiowe i elektromagnetyczne zgodny z dyrektywą EMC 2004/108/EC
Komunikacja	<ul style="list-style-type: none"> zczytywanie danych i ładowanie ustawień urządzenia na komputer PC przez stację dokującą komunikacja bezprzewodowa przez wbudowany moduł BlueTooth™
Rejestracja danych	standardowo 6 miesięcy przy ustawionym jednonminutowym interwale rejestracji zdarzeń

Pompa do poboru prób	<ul style="list-style-type: none"> wewnętrzna, zintegrowana o przepływie 400 cm³/min pobór próbki z odległości 30 m w płaszczyźnie poziomej i pionowej
Alarm przepływu	automatyczne wyłączenie pompy przy niskim przepływie
Temperatura pracy	-20° do 50°C (-4° do 113°F)
Wilgotność	0 do 95% wilgotności względnej (bez kondensatu)
Certyfikacja	ATEX II 2G EEx ia IIC T4

* specyfikacja może ulec zmianie

UltraRAE 3000 opcje zamówień:

Zestaw podstawowy:

- detektor UltraRAE 3000
- pamięć wewnętrzna z pakietem oprogramowania ProRAE Studio
- akumulator Li-Ion z ładowarką
- wbudowany moduł komunikacji bezprzewodowej zgodnie ze specyfikacją
- lampa RAE i rurki separacyjne RAE-Sep™ zgodnie ze specyfikacją
- sonda elastyczna do poboru prób
- filtr zewnętrzny
- adapter baterii alkalicznych
- zestaw do czyszczenia lampy
- zestaw narzędzi
- ładowarka samochodowa
- instrukcja obsługi i konserwacji
- opakowanie transportowe

Zestaw z akcesoriami dodatkowymi:

- twarda walizka transportowa z pianką
- moduł stacji ładująco-komunikacyjnej
- 5 filtrów metalowych z uszczelkami
- zestaw zerujący opary organiczne
- rurka kalibracyjna

Opcjonalny zestaw kalibracyjny:

- gaz kalibracyjny 34l. zgodnie ze specyfikacją
- reduktor do butli z kontrolą przepływu

